



## AGIP Aster L/S

Az **Agip ASTER L/S** speciális ásványi eredetű - ún. G2 - és szintetikus alapolaj komponenseket tartalmazó, klórmentes, kis viszkozitású, környezetkímélő fémmegmunkáló kenőanyag, mely alkalmas különböző finomfelületi megmunkálásokhoz kenőanyagként.

### Jellemző paraméterek

Agip Aster L/S			
Viszkozitás	40 °C -on	mm <sup>2</sup> /s	7,4
Lobbanáspont	COC	°C	170
Dermedéspont		°C	-10
Sűrűség	15 °C -on	kg/m <sup>3</sup>	850

### Tulajdonságok

**Agip ASTER L/S** Különböző acél, alumínium és színesfém ötvözetek finomfelületi megmunkálásához alkalmazható, jó oxidációs stabilitással rendelkező kenőanyag.

Biztosítja a leválasztott szemcsék megfelelő eltávolítását a megmunkálási zónából, ami egyik feltétele a munkadarab megfelelő felületi minőségének.

Korrózióvédő hatásának köszönhetően védi a munkadarabot és a megmunkáló gépet az átmeneti korróziótól.

Alacsony ködképző tulajdonságokkal rendelkezik, biztosítva ezzel a munkaterület levegőjének tisztaságát.

### Kiegészítő információk

A megfelelő kenőanyag kiválasztása a konkrét megmunkálási folyamattól és annak paramétereitől függ, ezért kérjük, hogy szükség esetén szaktanácsért forduljon az ENI Műszaki Vevőszolgálatához.