



AGIP ASTER

Az **Agip ASTER** sorozat új generációs, környezetbarát klórmentes vágóolaj család, amelynek tagjai a felhasználási területtől függően viszkozitásukban és adalékolásukban térnek el egymástól.

Jellemző paraméterek

Agip ASTER		L	MM/E	FP	MP	TG	RF	
Viszkozitás,	40 °C -on	mm ² /s	11	14,5	11,5	30	32	22
Lobbanáspont C O C	°C		140	200	150	200	200	200
Folyáspont	°C		-40	-9	-18	-10	-12	-9
Sűrűség, 15 °C -on	kg/m ³		905	865	885	880	900	900

Tulajdonságok

Agip ASTER L Speciálisan vasalapú fémek hónolásához és leppeléséhez készült kenőanyag. Megfelelő mosó és öblítő hatást biztosít, és lehetővé teszi az abrazív kopadékok gyors kiülepedését.

Agip ASTER MM/E Nagy forgácsolhatósági indexű kisméretű acél, réz és rézötvetekből készült alkatrészek forgácsolásához használható kenőanyag. A munkadarab felületén nem hagy foltot.

Agip ASTER FP Különböző acél és alumínium ötvözetek forgácsolásához, alacsony megmunkálhatósági indexű munkadarabok horonymarására, üregelésére, alumínium mélyfúráshoz alkalmazható vágóolaj.

Agip ASTER MP Többcélú kenőolaj, fémmegmunkáláshoz és gépolajként egyaránt megfelelő. Alkalmazható vasfémek, valamint réz és ötvözetek automata megmunkálásához, valamint fogazásához. Hidraulika és szerszámgepolajként minden olyan helyen használható, ahol ISO VG 32 fokozatra van szükség.

Agip ASTER TG Magasan ötvözött és rozsdamentes acélok megmunkálásához, fogaskerék fogazáshoz és üregeléshez alkalmazható kenőanyag.

Agip ASTER RF Alkalmas menetfúrók, dörzsárak, fogaskerekek és egyéb 62-64 HRC keménységű acél alkatrészek köszörüléséhez. Hertline és Raiscauer köszörűgépgyártók ajánlásával.

A megfelelő kenőanyag kiválasztása a konkrét megmunkálási folyamattól és annak paramétereitől függ, ezért kérjük, hogy szükség esetén szaktanácsért forduljon az ENI Hungaria Zrt. Műszaki Vevőszolgálatához.