



# eni Aquamet 205

Az **eni Aquamet 205** fémmegmunkáló emulzió kimagasló technológiai és kenési tulajdonságokkal. Alkalmazható acél, réz, alumínium és ötvözetek forgácsolásához.

## Jellemző paraméterek

eni Aquamet 205		
Az emulzió állaga		tejszerű
Szín (koncentrátum)		barna
pH 3% os koncentráció esetén		9,3
Sűrűség, 20 °C -on	kg/m <sup>3</sup>	950
Korróziós próba 2%	IP 125	mentes

## Tulajdonságok

Az **eni Aquamet 205** bór, klór, nitrit, PTBB, foszfor, fenol, szekunder-és aromás amin mentes fémmegmunkáló emulzió.

Kimagasló technológiai és kenési tulajdonságokat biztosít.

Jó korróziógátló és biostabilitási tulajdonságú.

Általánosan használható acél és nem vas fémek, réz és alumínium bonyolult és közepesen bonyolult forgácsolási megmunkálásához.

Ajánlott technológiák: esztergálás, fúrás, marás, és egyéb forgácsolási eljárások.

Felhasználható lágy és kemény víz esetén is kb. 25 °dN vízkeménységig.

Alumínium és réz ötvözetek forgácsolása előtt célszerű foltosodási próbát végezni.

Ötöttvas megmunkálásához nem alkalmazható

Javasolt minimális emulzió koncentrációk:

Megmunkálás	Megmunkált anyag			
	Acél	Korrózióálló acél	Alumínium és ötvözetek	Réz és ötvözetek
Esztergálás	4%	5%	5%	5%
Közepesen nehéz megmunkálások	5%	6%	8%	6%
Nehéz megmunkálások	6%	8%	10%	8%

Az emulziókészítéskor intenzív keverés közben, lassan kell a koncentrátumot a vízbe önteni, de a legjobb eredményt emulziókeverő berendezés alkalmazása esetén érhetjük el. A termék vízre veszélyes, fagymentes helyen (+5 - +30 °C) kell tárolni.

Refraktométer faktor: 1,0