



NETLA FLUID 235

VÍZZEL KEVERHETŐ FÉMMEGMUNKÁLÓ FOLYADÉK

Termékleírás:

Egy nagyon jó minőségű, magas bio-stabilitással rendelkező multifunkciós, vízzel keverhető fémmegmunkáló folyadék.

A NETLA Fluid 235 egy nagy teljesítményű többfunkciós, félszintetikus fémmegmunkáló folyadék, amely vízzel elegyítve egy áttetsző finom eloszlású mikroemulziót alkot minimálisra csökkenti a kihordási veszteséget.

Ez a termék a legtöbb fémmegmunkáló alkalmazás és a megmunkált anyagok széles skálája esetében használható, magas teljesítménye kiváló finomfelületi megmunkálást biztosít. Automata megmunkáló központok számára lett fejlesztve, és sokféle megmunkálási felhasználásra alkalmas.

A kiváló szerszámélettartamot a felhasznált észterek egyedülálló kombinációjának alkalmazásával éri el, ami azt is jelenti, hogy a NETLA Fluid 235 az egymástól független megmunkálási műveletek esetében is tökéletesen alkalmazható.

Tulajdonságok és előnyök:

Megújuló technológián alapul

Kiváló teljesítményű megmunkálás-jellemzők

Többfunkciós

A legtöbb fémmel kompatibilis

Jó határkenési jellemzők

Alacsony habzási hajlam

Klórmentes

Szekunder-amin mentes

Nonilfenol-etoxilátoktól mentes

Ajánlott koncentrációk:

Alkamazási koncentráció (tf%)

Esztergálás, Fúrás, Marás:	4 - 6%
Menetmegmunkálás:	5 - 7%
Sík- és palástköszörülés:	3 - 4%

Nehezebb megmunkálási folyamatok esetén a koncentráció emelése javasolt.





NETLA FLUID 235

VÍZZEL KEVERHETŐ FÉMMEGMUNKÁLÓ FOLYADÉK

Anyakok és teljesítmény:

Anyag típusa	Teljesítmény- osztályozás	Alkalmazások	Alkamazási koncentráció (tf%)
Titán	**	Menetvágás	6 - 10 %
Alumínium	**	Marás	5 - 7 %
Légijármű alumínium ötvözetek	**	Esztergálás	5 - 7 %
Magasan ötvözött / rozsdamentes acél	**	Dörzsárazás	8 - 10 %
Réz/sárgaréz	**	Fűrészelés	5 - 8 %
Öntöttvas	****	Fúrás	7 - 10 %
Vas fémek	***	Köszörülés	4 - 6 %

Jellemző adatok:

Jellemző:	Érték:
Megjelenés, halmazállapot 20°C-on	Sárgás színű folyadék
Vizes emulzió megjelenése	Áttetsző - tejszerű
Szag	Édeskés
Sűrűség (g/cm ³)	0,95 (jellemző érték)
pH (5 %-os oldat)	9.2 (jellemző érték)
IP 287 korróziógátló hatás (v/v %)	2.0 felett
Refraktométer korrekciós tényező	1.1
Reichert kenőképességi jellemzők (10 %-os oldat):	
Zajos méterek száma (m)	26.0
Terhelésállóság (kg/mm ²)	1.336

Emulzió készítéshez keverő berendezés használatát javasoljuk.
Kézi keverés esetén mindig a vízhez kell adagolni a koncentrátumot.
Az elkészített emulzió koncentrációját kalibrált refraktométerrel ellenőrizni kell.
A bekeverés utáni élettartama megfelelő kezeléssel és utógondozással jelentősen megnövelhető.
Az élettartam szempontjából a rendszer tisztasága meghatározó.
Kemény vízzel is stabil emulziót képez.
Kerülendők a nagy klór (50 ppm felett), illetve a nagy kalcium, vagy magnézium (400 ppm felett) tartalmú vizek.

