

NETLA FLUID 236

VÍZZEL KEVERHETŐ FÉMMEGMUNKÁLÓ FOLYADÉK

Termékleírás:

A kompromisszummentes, kiváló vágóteljesítményű, tejszerű, olajban gazdag fémmegmunkáló folyadék.

A NETLA Fluid 236 a legújabb klórmentes technológiát alapul véve került kifejlesztésre. Úgy kínál jelentős előnyöket a felhasználása, hogy előállítás során klórtartalmú adalékanyagokat nem használtak fel.

Természetesen alacsony habképzési hajlamú termék, ami kemény vizes környezetben is stabil finom eloszlású emulziót képez minimálisra csökkenti a kihordási veszteséget. Alkalmas nehezen megmunkálható anyagok széles körének megmunkálására és tökéletes választás a repülőgépipari gyártástechnológiák esetében is.

LÉGÜGYI ELŐÍRÁSOK

A NETLA Fluid 236 megfelel a legfontosabb repülésbiztonsági vizsgálati előírásoknak, beleértve a Rolls Royce RPS917/RRP59000-t is.

A NETLA Fluid 236 megfelel a BAC 5008 előírásoknak az ASTM F 483 és ASTM F 1110-vizsgálati módszer szerint.

A Netla Fluid 236 páratlan vágóteljesítményt kínál és használható minden típusú nehéz megmunkálási folyamathoz. A fémmegmunkáló emulzió magas teljesítménye kiváló finomfelületi megmunkálást biztosít minden féle típusú alumínium, annak ötvözetei, valamint acélok esetében is. Az egyedülálló összetétele megelőzi a szappanszerű lerakódásokat és a hab kialakulását, még az erre reakcióképes fémek esetében is.

Tulajdonságok és előnyök:

Megújuló technológián alapul

Kiváló teljesítményű megmunkálás-jellemzők

Többfunkciós

A legtöbb fémmel kompatibilis

Jó határkenési jellemzők

Alacsony habzási hajlam

Klórmentes

Szekunder-amin mentes

Nonilfenol-etoxilátoktól mentes

Ajánlott koncentrációk:

Alkalmazási koncentráció (tf%)

Esztergálás, Fúrás, Marás: 4 - 6%

Menetmegmunkálás: 5 - 7%

Sík- és palástköszörülés: 3 - 4%

Nehezebb megmunkálási folyamatok esetén a koncentráció emelése javasolt.

FLUID 236





NETLA FLUID 236

VÍZZEL KEVERHETŐ FÉMMEGMUNKÁLÓ FOLYADÉK

Anyakok és teljesítmény:

Anyag típusa	Teljesítmény- osztályozás	Alkalmazások	Alkamazási koncentráció (tf%)
Titán	**	Menetvágás	6 - 10 %
Alumínium	**	Marás	5 - 7 %
Légijármű alumínium ötvözetek	**	Esztergálás	5 - 7 %
Magasan ötvözött / rozsdamentes acél	**	Dörzsárazás	8 - 10 %
Réz/sárgaréz	**	Fűrészelés	5 - 8 %
Öntöttvas	****	Fúrás	7 - 10 %
Vas fémek	***	Köszörülés	4 - 6 %

Jellemző adatok:

Jellemző:	Érték:
Megjelenés, halmazállapot 20°C-on	Sárgás színű folyadék
Vizes emulzió megjelenése	Tejfehér
Szag	Enyhe
Sűrűség (g/cm ³)	0,951 (jellemző érték)
pH (5 %-os oldat)	9.2 (jellemző érték)
IP 287 korróziógátló hatás (v/v %)	2.0 felett
Refraktométer korrekciós tényező	1.1
Reichert kenőképességi jellemzők (10 %-os oldat):	
Zajos méterek száma (m)	25.0
Terhelésállóság (kg/mm ²)	1.1
Alumínium, Réz foltosodás	1a/ nem hagy foltot

Emulzió készítéshez keverő berendezés használatát javasoljuk.
Kézi keverés esetén mindig a vízhez kell adagolni a koncentrátumot.
Az elkészített emulzió koncentrációját kalibrált refraktométerrel ellenőrizni kell.
A bekeverés utáni élettartama megfelelő kezeléssel és utógondozással jelentősen megnövelhető.
Az élettartam szempontjából a rendszer tisztasága meghatározó.
Kemény vízzel is stabil emulziót képez.
Kerülendő a nagy klór (50 ppm felett), illetve a nagy kalcium, vagy magnézium (400 ppm felett) tartalmú vizek.

