

NETLA FLUID 237

VÍZZEL KEVERHETŐ FÉMMEGMUNKÁLÓ FOLYADÉK

Termékleírás:

A kompromisszummentes, kiváló vágóteljesítményű, tejszerű, olajban gazdag fémmegmunkáló folyadék.

A **NETLA Fluid 237** a legújabb klórmentes technológiát alapul véve került kifejlesztésre. Úgy kínál jelentős előnyöket a felhasználása, hogy előállítás során klórtartalmú adalékanyagokat nem használtak fel. Vízzel keverve a termék átlátszó, tejszerű oldatot képez. Természetesen alacsony habképzési hajlamú termék.

Stabil finom eloszlású emulziót képez minimálisra csökkenti a kihordási veszteséget.

A **Netla Fluid 237** a magas szilícium tartalmú ötvözetek megmunkálásához lett fejlesztve, ahol a fontos a magas megmunkálási teljesítmény.

A **Netla Fluid 237** használata még extrém nyomásviszonyok között is egyedülálló kenést biztosít. Mindezek mellett hagyományos felületaktív összetevőket is tartalmaz annak érdekében, hogy a legnehezebb megmunkálási folyamatokat is el lehessen végezni ugyanazzal a folyadékkal.

A speciális termékfejlesztés eredményeképpen egy olyan új termék jött létre, amely maximális védelmet biztosít a magas magnézium és rézötvözetek foltosodása ellen is.

A fémmegmunkáló emulzió magas teljesítménye kiváló finomfelületi megmunkálást biztosít. Az egyedülálló összetétele megelőzi a szappanszerű lerakódásokat és a hab kialakulását.

Tulajdonságok és előnyök:

Kiváló szerszám élettartam

Kiváló teljesítményű megmunkálás-jellemzők

Többfunkciós

Lágy és keményvizes környezetben is használható

Jó határkenési jellemzők

Alacsony habzási hajlam

Klórmentes

Szekunder-amin mentes

Nonilfenol-etoxilátoktól mentes

Ajánlott koncentrációk:

Alkalmazási koncentráció (tf%)

Általános megmunkálás : 5 - 7%

Nehezebb megmunkálási folyamatok esetén a koncentráció emelése javasolt.

FLUID 237





NETLA FLUID 237

VÍZZEL KEVERHETŐ FÉMMEGMUNKÁLÓ FOLYADÉK

Anyakok és teljesítmény:

Anyag típusa	Teljesítmény- osztályozás	Alkalmazások	Alkamazási koncentráció (tf%)
Titán	*****	Menetvágás	6 - 10 %
Alumínium	****	Marás	5 - 7 %
Légijármű alumínium ötvözetek	****	Esztergálás	5 - 7 %
Magasan ötvözött / rozsdamentes acél	****	Dörzsárazás	8 - 10 %
Réz/sárgaréz	***	Fűrészelés	5 - 8 %
Öntöttvas	***	Fúrás	7 - 10 %
Vas fémek	****	Köszörülés	4 - 6 %

Jellemző adatok:

Jellemző:	Érték:
Megjelenés, halmazállapot 20°C-on	Sárgás színű folyadék
Vizes emulzió megjelenése	Tejfehér, átlátszó
Szag	Enyhe, lágy
Sűrűség (g/cm ³)	0,985 (jellemző érték)
pH (5 %-os oldat)	9.2 (jellemző érték)
IP 287 korróziógátló hatás (v/v %)	2.0
Refraktométer korrekciós tényező	1.0
Reichert kenőképességi jellemzők (10 %-os oldat):	
Zajos méterek száma (m)	8.0
Terhelésállóság (kg/mm ²)	2.39
Alumínium, Réz foltosodás	nem hagy foltot

Emulzió készítéshez keverő berendezés használatát javasoljuk.
Kézi keverés esetén mindig a vízhez kell adagolni a koncentrátumot.
Az elkészített emulzió koncentrációját kalibrált refraktométerrel ellenőrizni kell.
A bekeverés utáni élettartama megfelelő kezeléssel és utógondozással jelentősen megnövelhető.
Az élettartam szempontjából a rendszer tisztasága meghatározó.
Kemény vízzel is stabil emulziót képez.
Kerülendő a nagy klór (50 ppm felett), illetve a nagy kalcium, vagy magnézium (400 ppm felett) tartalmú vizek.

