



AGIP Aquamet SBH

Az **Agip Aquamet SBH** szintetikus alapú, klór-és cinkmentes, vízszerűen átlátszó fémmegmunkáló oldat, elsősorban köszörülési műveletekhez.

Jellemző paraméterek

Agip Aquamet SBH		
Az oldat állaga		transzparens
Viszkozitás 20 °C-on	mm ² /s	190
pH 10% os koncentráció esetén		9,2
Sűrűség, 20 °C –on	kg/m ³	1110
Korróziós próba	DIN 51360 T2	0-0
Habzási hajlam 4%,10 °d vízkeménység		1

Tulajdonságok

Az **Agip Aquamet SBH** általánosan használható elsősorban acél, keményfém és öntött vas, közepes és bonyolult köszörülési műveleteihez.

A transzparens tulajdonságainak köszönhetően megmunkálás közben jól látható a köszörült munkadarab.

Kiváló hűtő-és öblítő, valamint korrózióvédő tulajdonságokkal rendelkezik.

Összetételéből adódóan megfelelő kezelés esetén, hosszú emulzió élettartamot biztosít.

Az oldat készítéshez lehetőség szerint alacsony keménységű (5-10 °dH) vizet használjunk

Alkalmazható koncentrációk:

Megmunkálás	Acél és ötvözetek	Alumínium
Köszörülés	4%	-
Közepesen nehéz megmunkálások	5%	5%
Nehéz megmunkálások	12%	10%

Oldatkészítéskor intenzív keverés közben, lassan kell a koncentrátumot a vízbe önteni, de a legjobb eredményt emulziókeverő berendezés alkalmazása esetén érhetjük el. A termék vízre veszélyes, fagymentes helyen (+5 - +30 °C) kell tárolni.

Refraktométer faktor: 1,4