



AGIP Fresia ESB Sorozat

Az **Agip Fresia ESB 10** és **25** nagyteljesítményű, klór és kénmentes, szintetikus észter alapú, kopáscsökkentő és EP tulajdonságokkal rendelkező vágóolaj

Jellemző paraméterek

Agip Fresia ESB			10	25
Viszkozitás	40 °C -on	mm ² /s	11,5	25
Lobbanáspont	COC	°C	202	182
Dermedéspont		°C	-15	-18
Sűrűség	15 °C -on	kg/m ³	885	901

Tulajdonságok

Az **Agip Fresia ESB 10** és **25** klór és kénmentes, szintetikus észter alapú kenőanyag, mely rendkívüli tapadási tulajdonságainak köszönhetően nagy megmunkálási nyomások esetén is biztosítja a felületek szétválasztását.

Speciális adalékolása biztosítja, a súrlódási minimumot a szerszám és a munkadarab között, miközben a szerszám élettartam jelentősen nő.

Az **Agip Fresia ESB 10** és **25** alkalmazható minimál kenési körülmények között, minimál-kenő berendezés alkalmazásával, valamint felhordható a megmunkálási felületre csepegtetéssel, vagy szórással is.

Az **Agip Fresia ESB 10** és **25** alkalmazható acélok, öntöttvasak, réz és ötvözetek, valamint alumínium normál és bonyolult forgácsolási műveleteihez.

Alkalmazásával jelentősen növelhető a szerszám élettartama, miáltal javítható a megmunkálás gazdaságossága.

Az **Agip Fresia ESB 10** és **25** viszkozításban különbözik egymástól.

A termék az OECD 301B módszer szerint min. 60%-ban biológiailag lebomlik

Kiegészítő információk

Lehetőség szerint ne keverjük az **Agip Fresia ESB** olajokat klór tartalmú vágóolajokkal. Ellenkező esetben jelentős teljesítmény csökkenés léphet fel.

Specifikációk:

ISO-L-MHE
WGK 1 osztály