



AGIP Metalcut ERF 14

Az **Agip Metalcut ERF 14** különleges megmunkáló folyadék, melyet finomfelületi megmunkálásokhoz (hónolás, leppelés) kenőanyagként és szikraforgácsoláshoz dielektrikumként lehet alkalmazni.

Jellemző paraméterek

| Agip Metalcut ERF 14 | | | |
|-------------------------------|----------------|--------------------|-----|
| Viszkozitás | 20 °C -on | mm ² /s | 3,9 |
| Viszkozitás | 40 °C -on | mm ² /s | 2,3 |
| Lobbanáspont | COC | °C | 116 |
| Dermedéspont | | °C | -20 |
| Saybolt szín | ASTM D156 | | +30 |
| Gyulladási hőmérséklet | | °C | 220 |
| Desztillációs görbe ASTM D 86 | | | |
| | Kezdő forrpont | °C | 245 |
| | Vég forrpont | °C | 265 |
| Anilin pont | | °C | 81 |
| Sűrűség | 15 °C -on | kg/m ³ | 802 |

Tulajdonságok

Az **Agip Metalcut ERF 14** szintelen, szagtalan, kén-és klórmentes magas lobbanáspontú, megfelelően adalékolt termék, mely tulajdonságai révén alkalmas finomfelületi megmunkálásokhoz kenőanyagként. Hosszú élettartamú termék, miközben biztosítja a megmunkált felület megfelelő minőségét. Jó leválasztási és hűtési tulajdonságokkal rendelkezik.

Az **Agip Metalcut ERF 14** a fentiekén kívül alkalmazható még szikraforgácsolási dielektrikumként is

Összetételéből és viszkozitásából adódóan univerzálisan alkalmazható, különböző szikraforgácsolási technológiákhoz.

Mint ismeretes, a szikraforgácsolási dielektrikum minősége mellett jelentősen befolyásolja a technológia minőségét a folyamat megfelelő nyomon követése és ellenőrzése, ezért ezt megfelelő körültekintéssel kell végezni.