



AGIP SAGUS 60

Az **Agip SAGUS 60** sötétszürke, grafitos kenőzsír, mely nyitott hajtóművek és szabadban üzemelő drótkötelek kenésére lett kifejlesztve.

Jellemző paraméterek

NLGI konzisztencia fokozat		0/00
Bázisolaj viszkozitása, 40 °C -on	mm ² /s	500
Penetráció	1/10 mm	400
Cseppenéspont ASTM szerint	°C	110

Tulajdonságok

Az **Agip SAGUS 60** grafit tartalmú, lágy kenőzsír, ami alkalmas az egymáson elmozduló fém alkatrészek felületei elválasztására nagy terhelések esetén is. Grafit tartalmának köszönhetően, a kenőzsír akkor is megfelelő kenést biztosít, amikor a nagy terhelések az olajos fázist kiszorítják a felületek közül.

Folyamatos kenőfilmet biztosít a fémfelületen.

Felhordható különböző kézi kenőberendezésekkel és alkalmazható központi kenőrendszerekben is.

Felhasználható nagy terhelésű gépszerkezetek, nyitott hajtóművek, fogaskoszorúk, csavarorsók, hengerek, láncok és drótkötelek, mint pl. cementgyárak, külszíni fejtések és vegyipari üzemek berendezéseinek kenésére.

Specifikációk és jóváhagyások

- ISO-L-CKG
- DIN 51826 GF 00 G-10
- Danieli Standard 0.000.001 jóváhagyás